

NSK CAD/CAM Technology

サンプルカットマシン

NS-W

フラットベットタイプNS-WF / スタンディングタイプNS-WS

サンプルカットマシン史上 最高販売台数を誇り
サンプルカットから少ロット生産まで対応したフィニッシングテーブル
シンプル&コストパフォーマンスを追求したマシンです。

NS-W 0907 ・ 1209 ・ 1512 ・ 1812

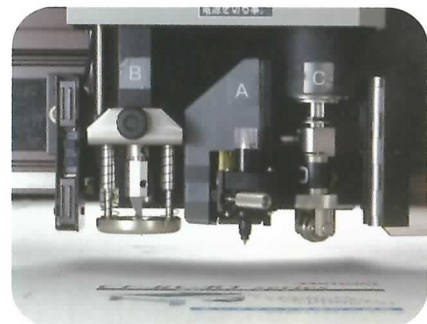
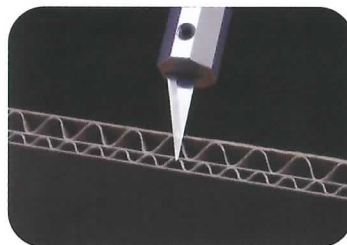


紙器段ボール少ロット生産機

NS-R series

空圧振動タイプ
電動振動タイプ

振動バイブレーション機能搭載機種



フラットベットタイプNS-RF

バイブレーション機能搭載により少ロット生産を可能にしたRタイプ

限りない品質の要求と短納期・低コストという市場背景にも対応できる充実した機能で、より短時間で高品質の製品を生産する事が可能になりました。木型等も必要無く、100ロットや50ロットなどの製品を顧客のニーズに合わせ、在庫などしなくても十分に生産できる少ロット生産機です。

もちろんサンプル試作品などの作成も振動バイブレーション機能を搭載していますので、高品質な仕上がりが可能となりました。また、ゴムや発泡などの資材も幅広くカットする事が出来ます。

NS-Wに比べ、刃物が振動する為、刃物の耐久性も向上しました。もちろんペン書きでの製版フィルムやマイラー等にも作図が出来ます。

FLEX 罫線ツール(罫線巾取替え可能)

業界を知り尽くしたNSKだからこそ、罫線にもこだわりました。

カットだけでなく、罫線にも様々なノウハウを取り入れ、お客様に最適な罫線をご提供します。

コートボール・G段からW段まで調整無しで使用することが出来ます。

NS-W・Rシリーズ全ての機種に取り付け可能です。



(罫線ツールはオプションになります)

2 point (32533291)	ダブルエッジ	間隔 1.0 mm
3 point (32533390)	ダブルエッジ	間隔 1.4 mm
4 point (32533374)	ダブルエッジ	間隔 1.8 mm
	ダブルエッジ	間隔 1.25mm



カット対応資材一覧

- | | |
|------------------------|------------------------|
| ■ コートボール | ■ 樹脂ベルト (5.0mm以下) |
| ■ 段ボール(マイクロフルート～W段) | ■ ポリカーボネイト (1.0mm以下) |
| ■ クリアパッケージ(PP・PET) | ■ PETフィルム (1.0mm以下) |
| ■ 工業用ゴム | ■ プリブレグ (カーボン繊維) |
| ● ニトリルゴム(0.5～8.0mm) | ■ スチレンボード (7.0mm以下) |
| ● シリコンゴム(0.5～8.0mm) | ■ サイン用塩ビシート (高輝度反射シート) |
| ● ウレタンゴム(0.5～8.0mm) | ■ サンドブラスト用ゴム(3.0mm以下) |
| ● 布入りゴム (0.5～8.0mm) | ■ パフン紙 (2.0mm以下) |
| ■ ジョイントシート (0.4～3.0mm) | ■ 人口皮革 (3.0mm以下) |
| ■ フッ素樹脂 (1.0～3.0mm) | |
| ■ 軟質塩ビ (0.5～8.0mm) | |
| ■ 硬質塩ビ (0.5～1.0mm) | |

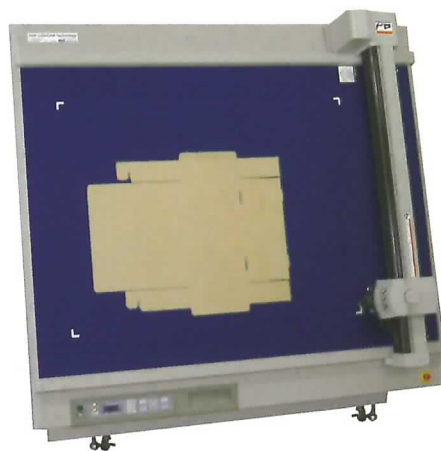
紙器段ボールサンプル作成機

NS-W series 押切りタイプ

紙器・段ボールだけでなく、産業用資材などの多種多様な素材に幅広く対応



フラットベットタイプNS-WF

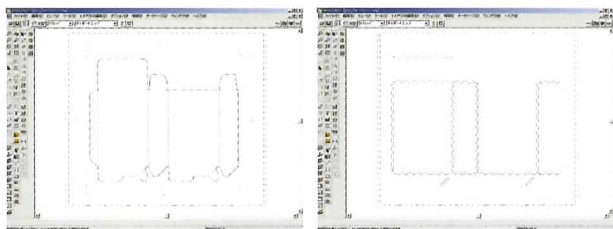


スタンディングタイプNS-WS

紙器サンプルカッター

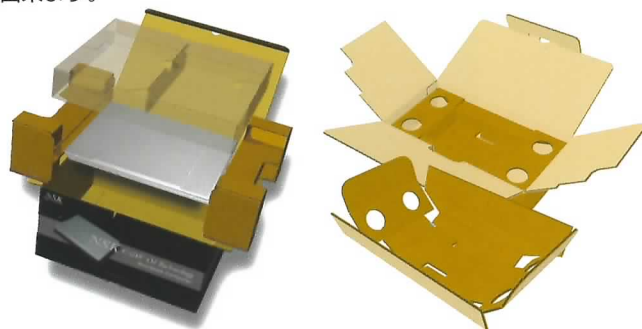
刃先の出量調整を行える為、コートボールはもちろん、フィルムやPP、PETなどのハーフカットも可能で、最大速度は50cm/secでカットできます。

また、ArtiosCADから出力を行えば、版面作成なども行えます。校正刷りの原稿なども簡単にトンボ位置に合わせることが可能で、製品同様のプロトタイプダミーが容易に作成できます。デザイナーの方から、営業の方まで幅広いユーザの方にご使用頂ける簡単操作になっており、導入日より即稼働が出来ます。



段ボールサンプルカッター

W段までのカットが可能です。最大50cm/secでカットする事が出来ます。資材の固定にはバキューム吸着にて行う為、テープなどを使用する必要はありません。罫線にもNSK独自の船底罫タイプや、各種巾サイズをご用意しておりますので、資材や形状に合わせた最適な罫線を可能にしました。フルートの目方向に合わせて圧力の強弱を付ける事が可能な為、罫割れ等を防ぐ事が出来ます。



Varnishing Blanket ニスコーティングブランケットカット



現在、表面加工ニス引き・ブランケット加工は、作業員の手切りによる切り抜き作業となっています。手切りの状態では、円・楕円など曲線の場合はほぼ不可能といってよい状態であり、直線も直線とはならず品質的に好ましくありません。

印刷機にブランケットをセットした後、ニス抜き部を切除している間、印刷機は停止して稼働率の低下を招いています。ブランケット取り付け時間短縮・作業工程の短縮は、機会稼働率の効率アップに繋がります。

CADシステムの基本設定で出力位置を正確に指示出来ます。ガイドピンは、お客様によって指定された形状にて承る事ができます。また、使用されていない時は取り外すことが出来ます。

レジスターバーは、NSシリーズ全ての機種に搭載することが出来ます。

産業用カッティングマシンとしての活用

NSシリーズは、産業用資材の少ロット加工機としても数多くの実績を持っています。主な導入実績として、弱電業界での様々な素材形状に対するカッティングをはじめ、フィルム、樹脂、塩ビ、工業用ゴム等におけるカッティングにおいて高精度な仕上がりを提供しております。

素材のハーフカット等は勿論、元来持つ機械の能力にノウハウを組み合わせることで、非常に幅広い素材対応を可能にし、信頼度の高いワークフローをご提案させていただいております。



タイプ		NS-W(R)1812	NS-W(R)1512	NS-W(R)1209	NS-W(R)0907	
有効カット／作図範囲		X	1800mm	1500mm	1200mm	700mm
		Y	1200mm		900mm	
最大セット可能 ワークサイズ		X	2045mm	1745mm	1445mm	945mm
		Y	1500mm		1200mm	
駆動方式		X、Y、Z、 θ 4軸DCソフトウェアサーボ				
最大速度		50cm／SEC				
最大加速度		0.5G				
機械的分解能		X、Y	X軸0.00234375mm Y軸0.003125mm			
		θ	0.05625° (1／17.18°)			
コマンド分解能		0.025mm／0.01mm(操作パネル切替)				
反復精度		±0.1mm				
距離精度		±0.1mm、または移動距離の±0.1%のどちらか大きい方				
原点再現性		0.1mm				
ヘッド使用	ペン		セラミックペン、油性ボールペン、水性ボールペン			
	カッター		タンジェンシャルカッター、編芯カッター、野引ローラー			
	最大圧力・応答回数	P(ペン／編芯カッター)	200g 20回／SEC			
		T(タンジェンシャルカッター)	1500g 8回／SEC			
		F(高圧タンジェンシャルカッター)	5000g 8回／SEC			
		D(野引ローラー)	5000g 8回／SEC			
	高さ調節範囲		0～25mm			
最大セットワーク厚み		20mm				
ワーク固定方法		プロアーによるエア吸着				
受信バッファ容量		1MB				
コマンド		MGL-III C4				
インターフェース		RS-232C				
外形寸法	幅		2357mm	2057mm	1757mm	1257mm
	奥行き		1895mm	1895mm	1595mm	1595mm
	高さ		1100mm	1100mm	1100mm	1100mm
重量(本体)		180kg	165kg	140kg	120kg	
使用環境		5～40℃ 35～75℃(Rh) 結露なきこと				
電源容量		50／60Hz AC100V				
消費電力		本体：300VA プロア：500VA(50Hz) 700VA(60Hz)				

日本製図器工業株式会社

http://www.nsksystem.co.jp
sales@nsksystem.co.jp

大阪ショールーム
大阪市西区北堀江1-22-19
TEL:06-6578-0190 FAX:06-6578-0188

・NS-Wの内容は、改善の予告なく変更することがあります。
・NS-Wに関するお問合せは、弊社営業までお問合せ下さい。

東京ショールーム
東京都台東区東上野2-5-8
TEL:03-5812-7251 FAX:03-5812-7226